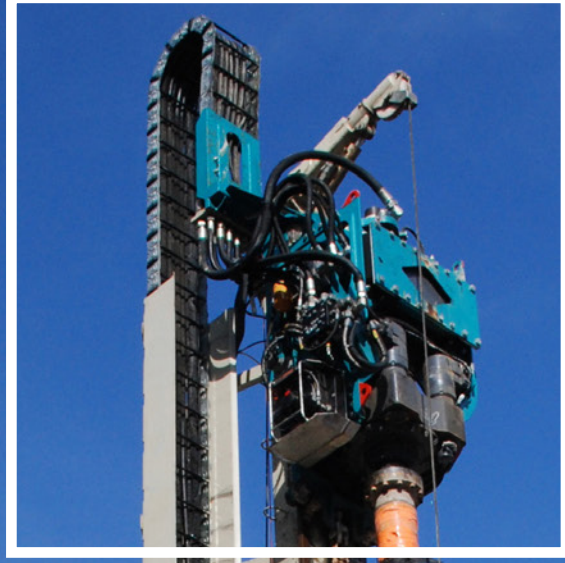
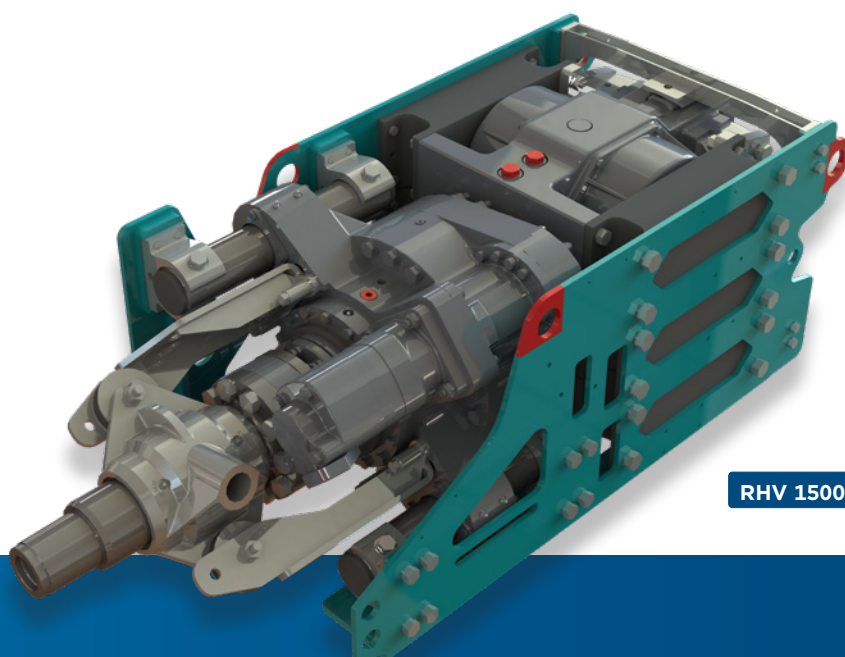


Vibration Heads

Vibrationsantriebe





Vibration Heads

Eurodrill Vibration Heads provide an ultimate drilling capacity with comparatively low power requirement. The modular design allows both a compact as well as a weight saving solution. Besides, the modern design enables a high productivity for most different requirements and operation conditions.

Vibrationsantriebe

Eurodrill Vibrationsantriebe bieten höchste Bohrleistung bei vergleichsweise geringem Leistungsbedarf. Der modulare Aufbau erlaubt eine kompakte und zugleich gewichteinsparende Bauweise. Die moderne Konstruktion ermöglicht zudem höchste Produktivität bei unterschiedlichsten Anforderungen und Bedingungen.





Advantages

Higher production rates compared to classic rotary drilling.

Lower costs for equipment rental incl. drill rods compared to sonic drilling systems, and this with comparable performance levels

Lower noise level than percussive drilling methods, which allows the application in inner-city areas

Significantly reduced operating costs compared to down-the-hole hammers, no compressor required

Can be used in all sensitive areas, as water flushing is always possible

Less drill pipe wear compared to the classic method, even in hard soils

Vorteile

Höhere Produktionsraten im Vergleich zum klassischen Drehbohren.

Geringere Kosten für die Gerätemiete inkl. Bohrgestänge im Vergleich zu Sonic Drilling Systemen, und das bei vergleichbarer Leistung

Geringerer Lärmpegel als bei Schlagbohrverfahren, was den Einsatz in innerstädtischen Bereichen ermöglicht

Deutlich reduzierte Betriebskosten im Vergleich zu Imlochhämmern, kein Kompressor erforderlich

Kann in allen sensiblen Bereichen eingesetzt werden, da eine Wasserspülung immer möglich ist

Geringerer Bohrgestängeverschleiß gegenüber dem klassischen Verfahren, auch in harten Böden

> RHV 1500 operation at Tideway Project
>> read more

> Einsatz des RHV 1500 im Tideway Project
>> mehr erfahren







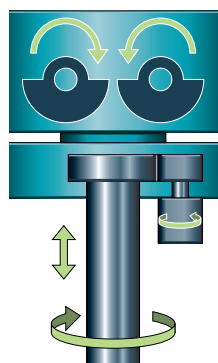
A Vibration Rotary Head basically consists of 2 main components:

Rotation

The rotary mechanism ensures the simultaneous or even independent rotational movement.

Vibrator

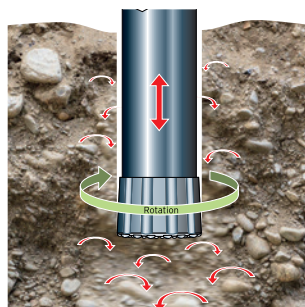
The percussion unit converts the power supplied by the carrier into kinetic energy.



Vibration Drilling in Loose soil

Axial movement in drilling and opposite direction

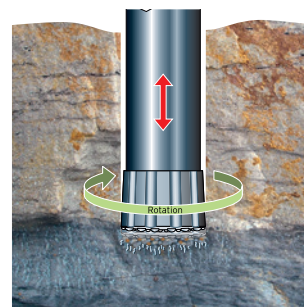
- > The vibrating drill string moves the surrounding ground into motion
- > The drill bit displaces the soil
- > Cuttings are discharged by suitable flushing



Vibration Drilling in hard formation

Axial movement in drilling and opposite direction

- > The drill bit is smashing the rock
- > The drill bit is actively lifted after every impact
- > Cuttings are discharged by suitable flushing



Ein Vibrationsantrieb besteht im wesentlichen aus 2 Hauptgruppen:

Drehantrieb

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die gleichzeitige, oder auch unabhängige Rotationsbewegung.

Vibrationseinheit

Der Vibrator wandelt die vom Trägergerät zur Verfügung gestellte Leistung in kinetische Energie um.

Vibrierendes Bohren in rolligen Böden

Axiale Bewegung in Bohrrichtung

- > Das vibrierende Bohrrohr bringt den umlagernden Boden in Bewegung
- > Die Bohrkrone verdrängt den Boden
- > Geeignete Spülung trägt Bohrklein aus

Vibrierendes Bohren in harten Böden

Axiale Bewegung in Bohrrichtung

- > Die Bohrkrone zertrümmert das Gestein
- > Die Bohrkrone wird nach jedem Einschlag aktiv abgehoben
- > Geeignete Spülung trägt Bohrklein aus

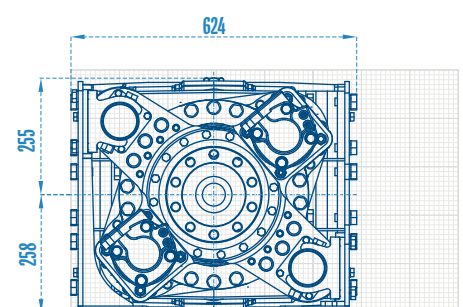
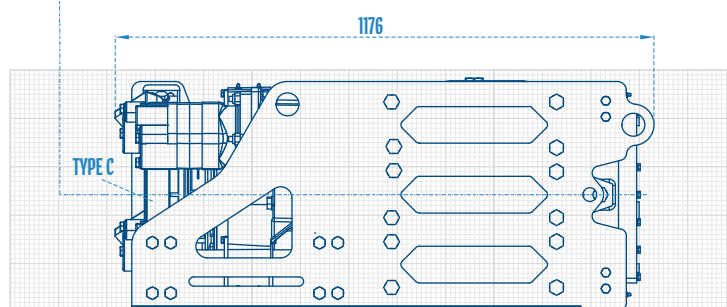
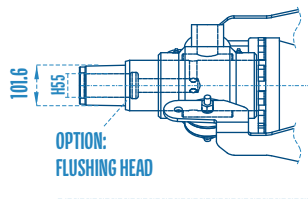
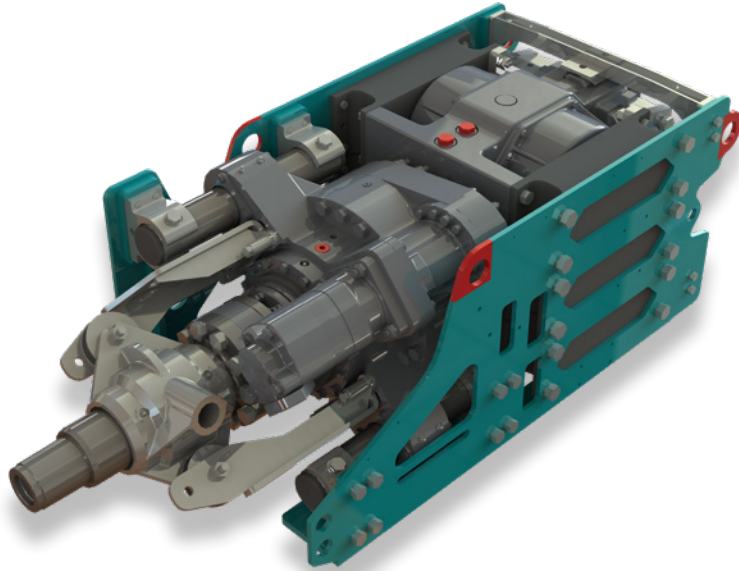


Eines der
10.000
inhouse entwickelten
Zeichnungsteile

RHV 1500

Options Optionen

- > Hydraulic or electric shifting
Hydraulische oder elektrische Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Flushing head
Spülkopf



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



750 kg **Weight** Gewicht · 120 kN **Traction** Zugkraft

Standard motors Standard Motoren

Rotary mechanism RHV 1500 Drehantrieb

Motor Type Motor Typ Gear Gang	95		96		97	
	1	2	1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹
	9.5	4.75	12	6	15	7.5
	50	100	40	80	31	62

p = 250 bar & Q = 120 l/min

Vibrator RHV 1500 Vibrator

Frequency Frequenz Centrifugal force Fliehkraft	Hz	kN
	70	140

p = 270 bar & Q = 90 l/min

Drive shafts Abtriebswellen

> Flange connection type C
Flanschverbindung Typ C

Other connections on request
Weitere Verbindungen auf Anfrage

> RHV 1500 operation at
Tideway Project
>> read more

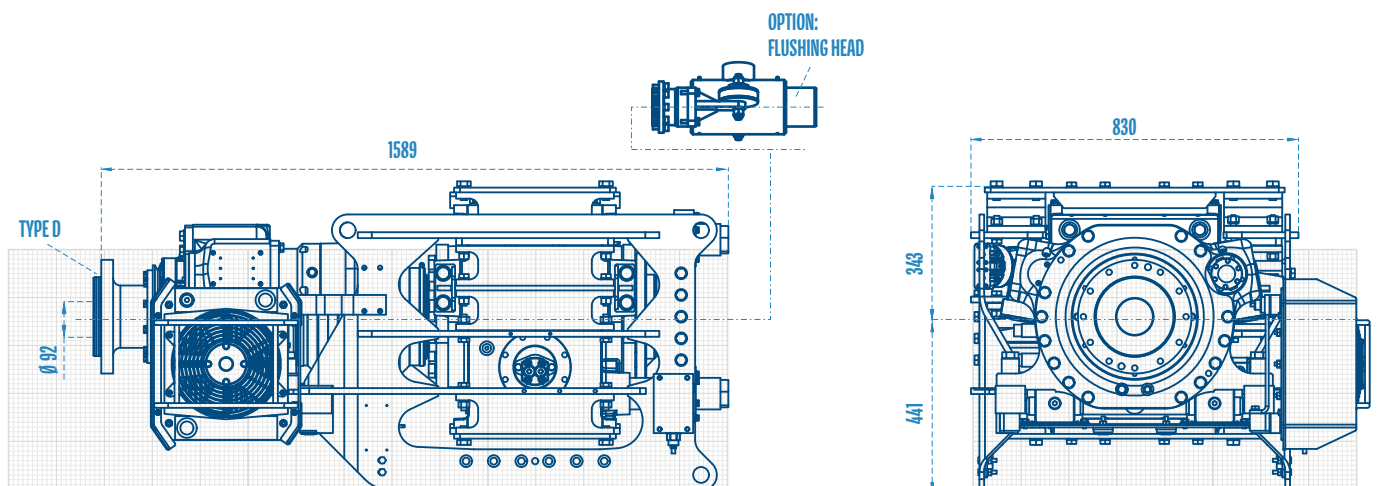
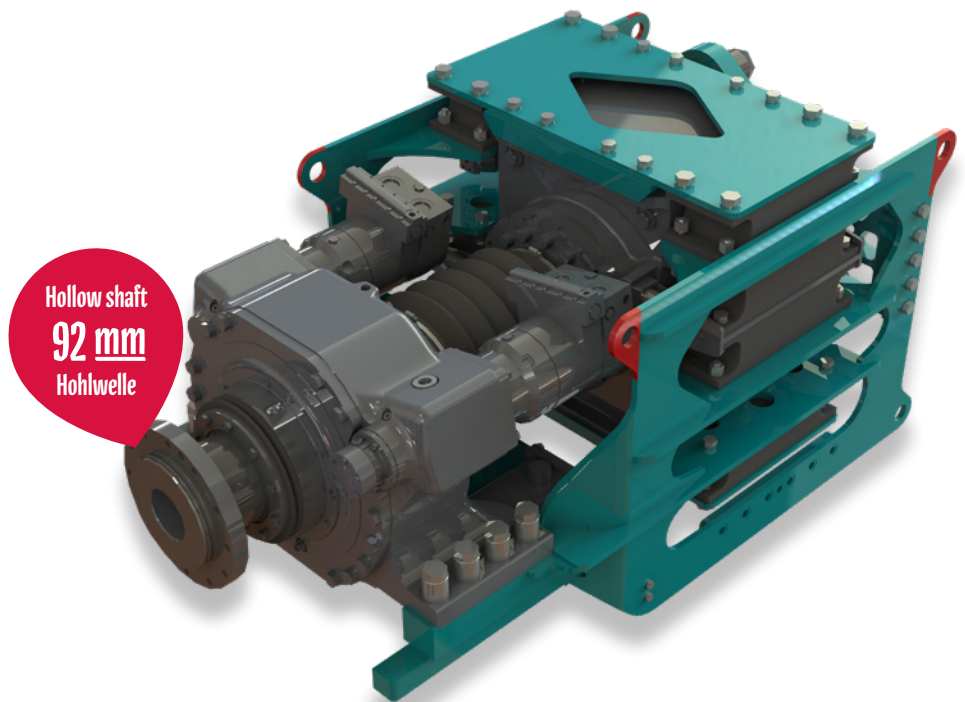
> Einsatz des RHV 1500 im
Tideway Project
>> mehr erfahren



RHV 32

Options Optionen

- > Hydraulic or electric shifting
Hydraulische oder elektrische Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Flushing head
Spülkopf



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



1330 kg **Weight** Gewicht · 160 kN **Traction** Zugkraft

Rotary mechanism RHV 32 Drehantrieb

Motor Type Motor Typ Gear Gang	HP 48				HP 67				
	1	2	3	4	1	2	3	4	
Torque Drehmoment	kNm	22.8	15	11.4	7.5	32	21	16	10.5
Rotation Drehzahl	min⁻¹	33	50	66	100	22	35	44	70
p = 280 bar & Q = 170 l/min									

Vibrator Vibrator

Frequency Frequenz Centrifugal force Fliehkraft	Hz	60
	kN	160
p = 200 bar & Q = 120 l/min		

Drive shafts Abtriebswellen

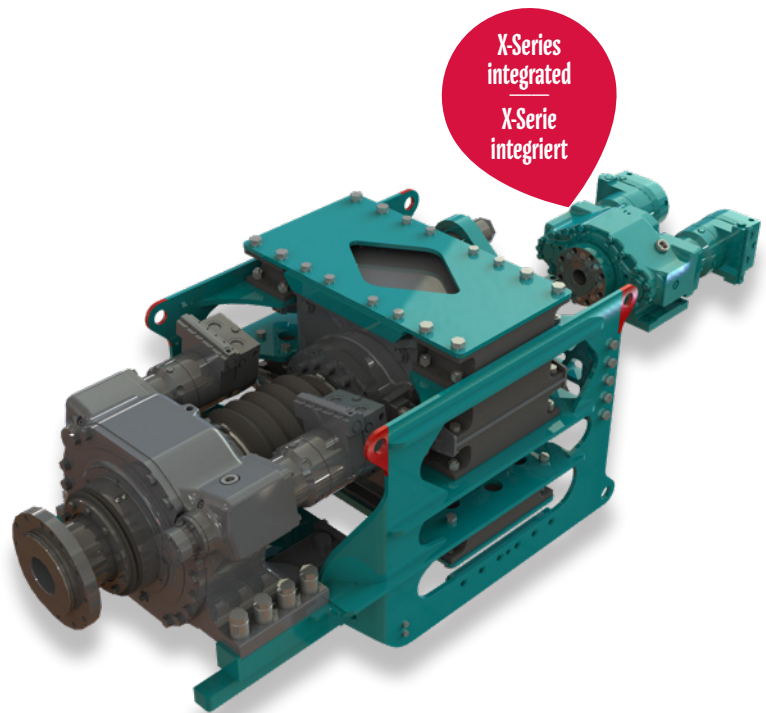
> Flange connection
Flanschverbindung

Other connections on request
Weitere Verbindungen auf Anfrage

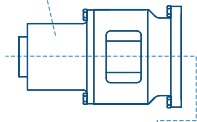
DHV 32

Options Optionen

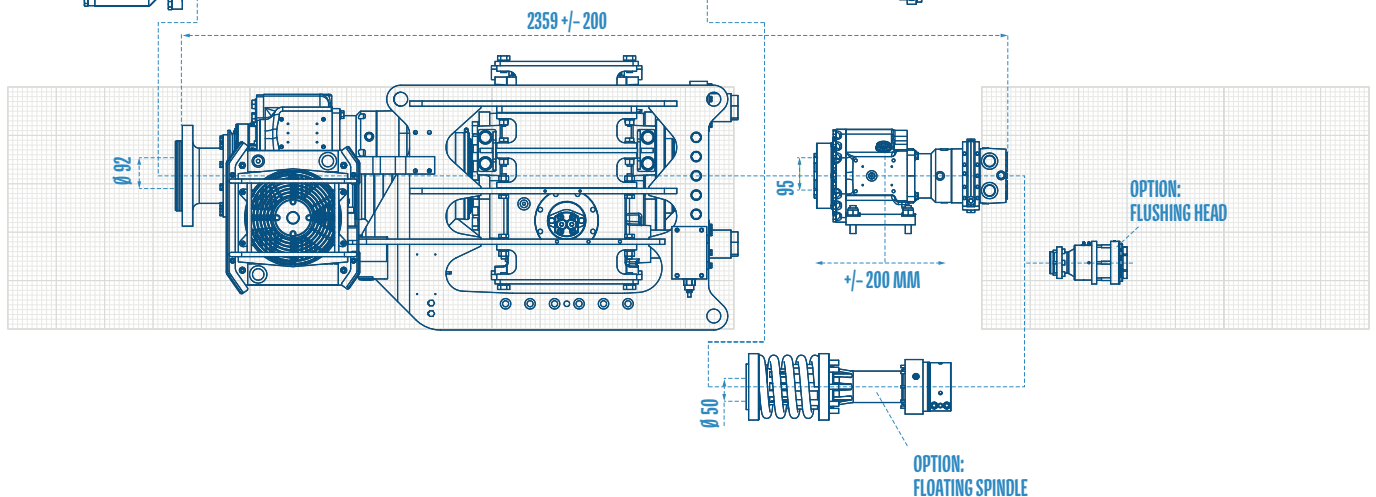
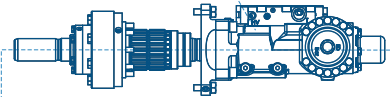
- > Hydraulic or electric shifting
Hydraulische oder elektrische Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Slide cylinder
Verschiebezylinder
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



OPTION:
OVERBURDEN DRILLING



OPTION:
PERCUSSION KIT



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



1730 kg **Weight** Gewicht · 160 kN **Traction** Zugkraft

RHV 32 Gear box 1 / Casing Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Drehmoment Rotation Drehzahl	Motor Typ Gear Gang	HP 48 TS				HP 67 TS			
		1	2	3	4	1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	22.8	15	11.4	7.5	32	21	16	10.5
Rotation Drehzahl	min⁻¹	33	50	66	100	22	35	44	70

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Vibrator Vibrator

Frequency Frequenz	Hz	60
Centrifugal force Fliehkraft	kN	160

p = 200 bar & Q = 120 l/min

RH 12 X Gear box 2 / Inner rod Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Drehmoment Rotation Drehzahl	Motor Typ Gear Gang	HP 34 TS			
		1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	12	8	6	4
Rotation Drehzahl	min⁻¹	62	95	124	190

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Percussion Schlagen

Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 550
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2800

p = 200 bar & Q = 95 l/min