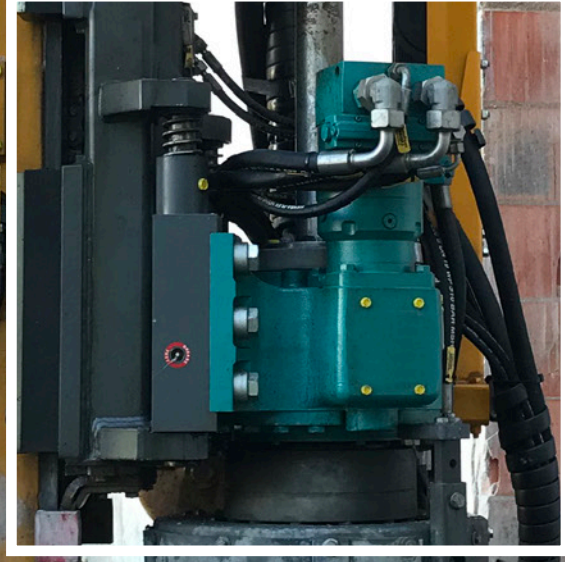
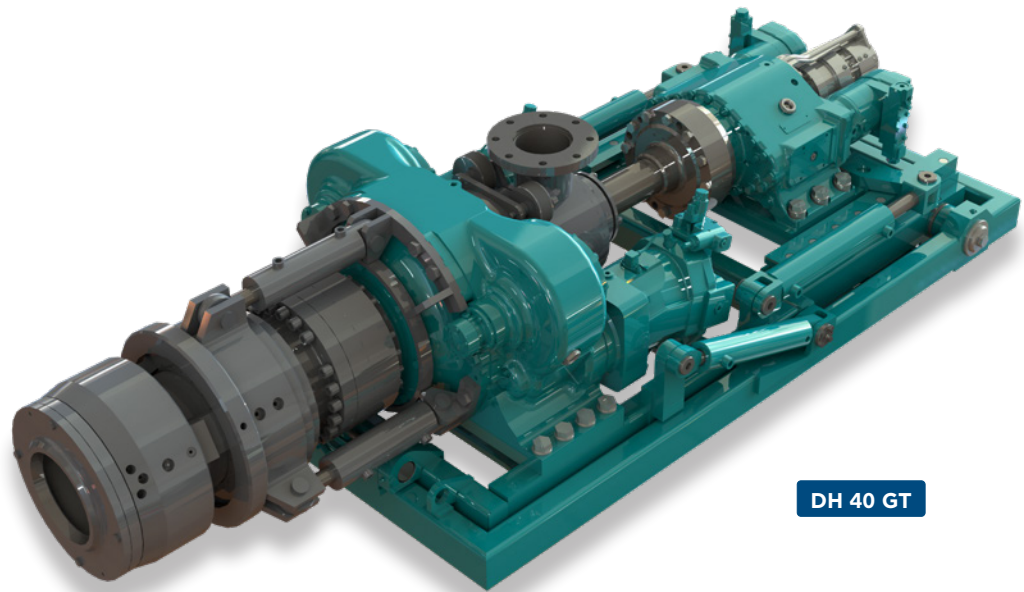


Double Head Drilling Systems

Doppelkopfbohranlagen





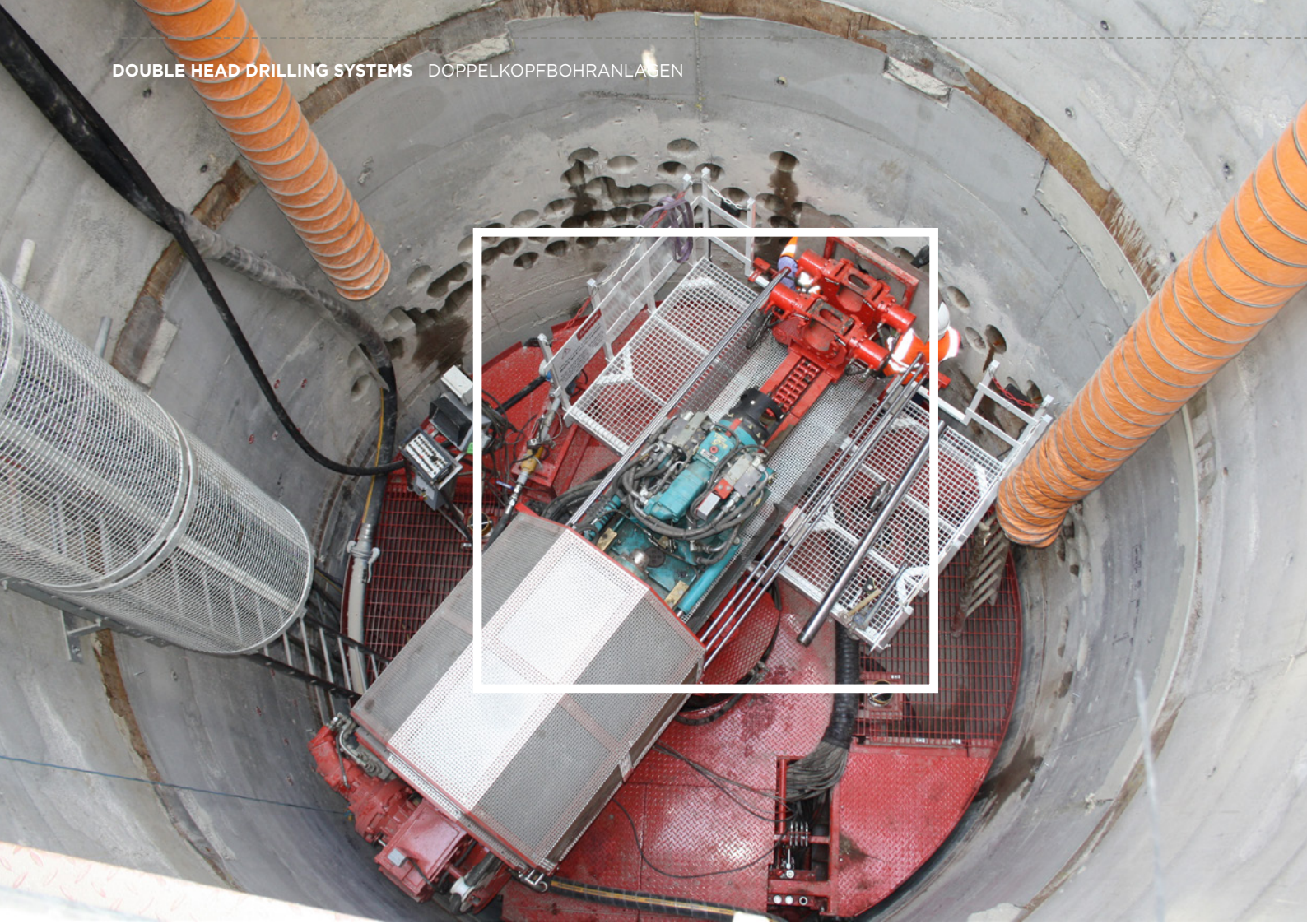
DH 40 GT

Double Head Drilling Systems

Eurodrill Double Head Drilling Systems stand out for their combined and very compact design for the shortest installation length. All double head units primarily consist of approved single heads out of the wide and comprising Eurodrill product range.

Doppelkopfbohranlagen

Eurodrill Doppelkopfbohranlagen zeichnen sich durch eine kombinierte und sehr kompakte Bauweise für kleinstmögliche Baulängen aus. Alle Doppelkopfbohranlagen bestehen im Kern aus bewährten Einzelantrieben der umfassenden Eurodrill-Produktpalette.



Advantages

X-Factor - Possible flexible options with the same basic gearbox through integration of the X-Series

Combined design requires only small room and optimal use of existing narrow rooms to produce geothermal and overburden drilling

Counterclockwise operation of the gears for casing and inner rod guarantees an enormous drilling progress and a great precision

Integrated sliding cylinder for relativ adjustment of the casing to the inner rod

Compatible to drill rigs of all manufacturers for different applications and requirements

Vorteile

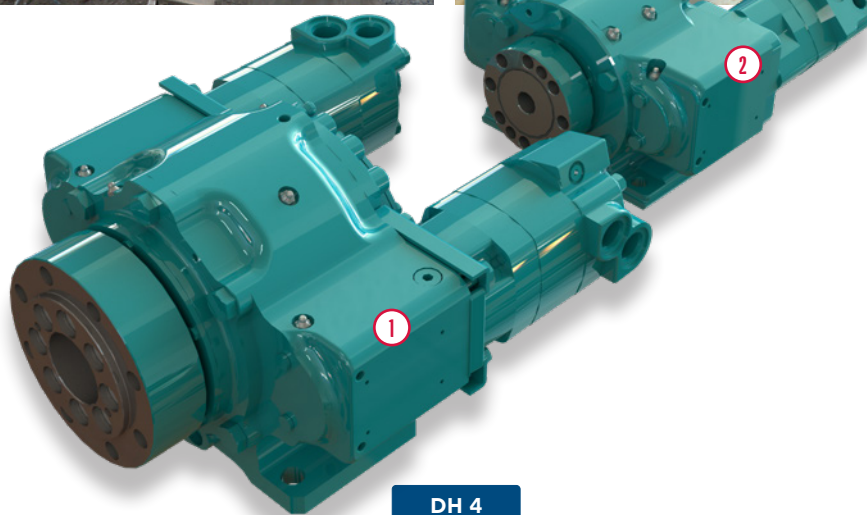
X-Factor - mögliche flexible Optionen bei gleichbleibenden Grundgetriebe durch Integration der X-Serie

Kompakte Bauweise für kleinstmögliche Baulänge

Gegenläufige Drehrichtung der Getriebe für Außenrohr und Innengestänge

Integrierte Verschiebezyylinder zur Relativverstellung von Außenrohr zu Innengestänge

Kompatibel auf Geräte aller Hersteller



DH 4

A rotary drive basically consists of two main groups

① Drill Head casing

The rotary mechanism ensures the strong movement of the casing.

② Drill Head inner rod

The rotary mechanism ensures the rotation of the inner rod, depending on the requirement rotation or rotation/percussion

Eine Doppelkopfbohranlage besteht im wesentlichen aus 2 Hauptgruppen

① Antrieb Außenrohr

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die kraftvolle Rotationsbewegung des Außenrohres.

② Antrieb Innengestänge

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die Rotationsbewegung des Innengestänges, je nach Anforderung drehend oder Durchschlagend.

Shank adaptor
RH 10 X
Einsteckende

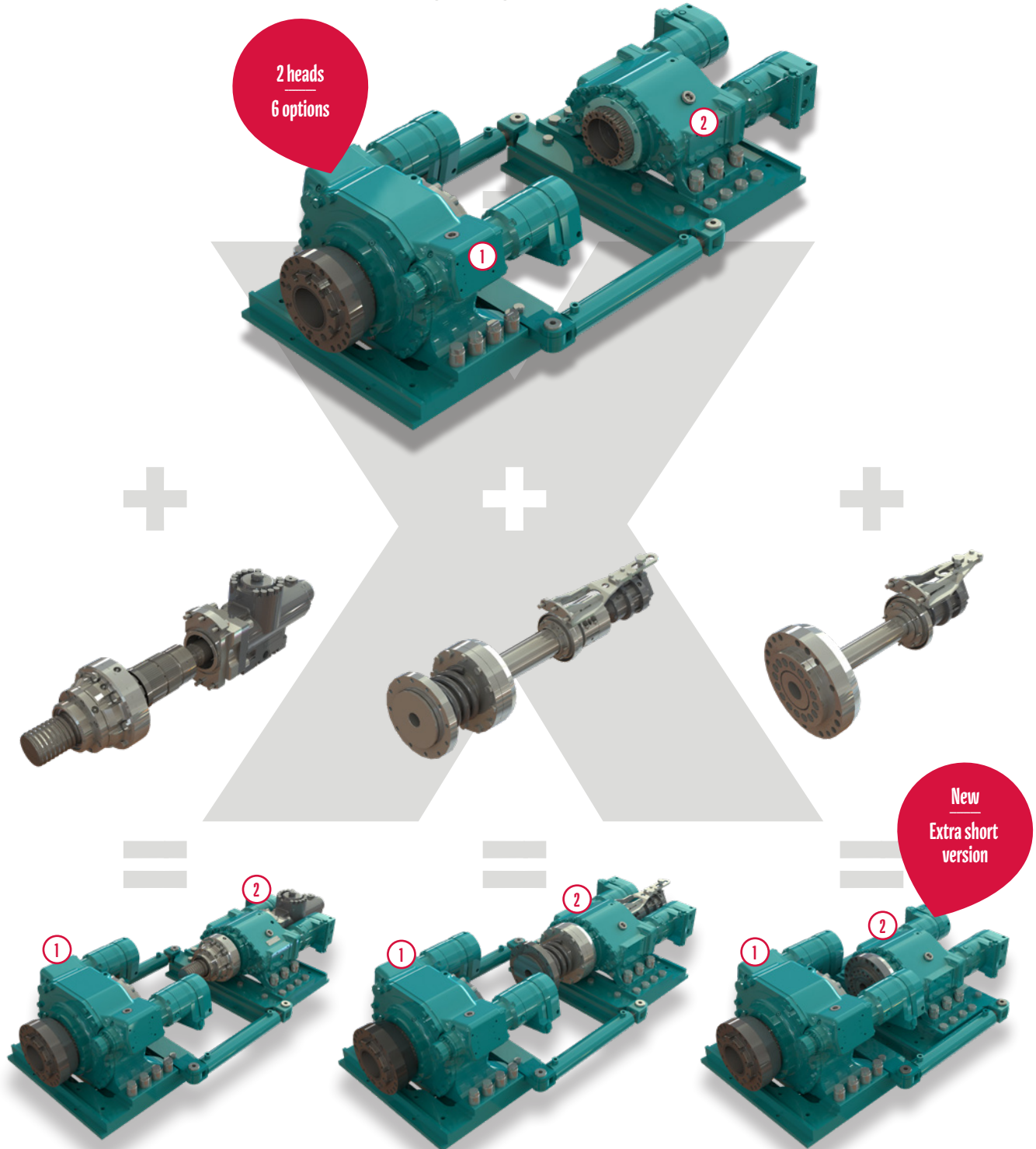


X-Factor - Possible flexible options with the same basic head

X-Faktor - Flexible Optionen bei gleichbleibendem Grundgetriebe

DOUBLE HEAD DRILLING

DOPPELKOPFANTRIEB



Option 1

- 1 Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- 2 Drill Head Percussion
Antrieb drehschlagend

Option 2

- 1 Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- 2 Drill Head Floating Spindle
Antrieb drehend mit Floating Spindle

Option 3

- 1 Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- 2 Drill Head Rotation
Antrieb drehend

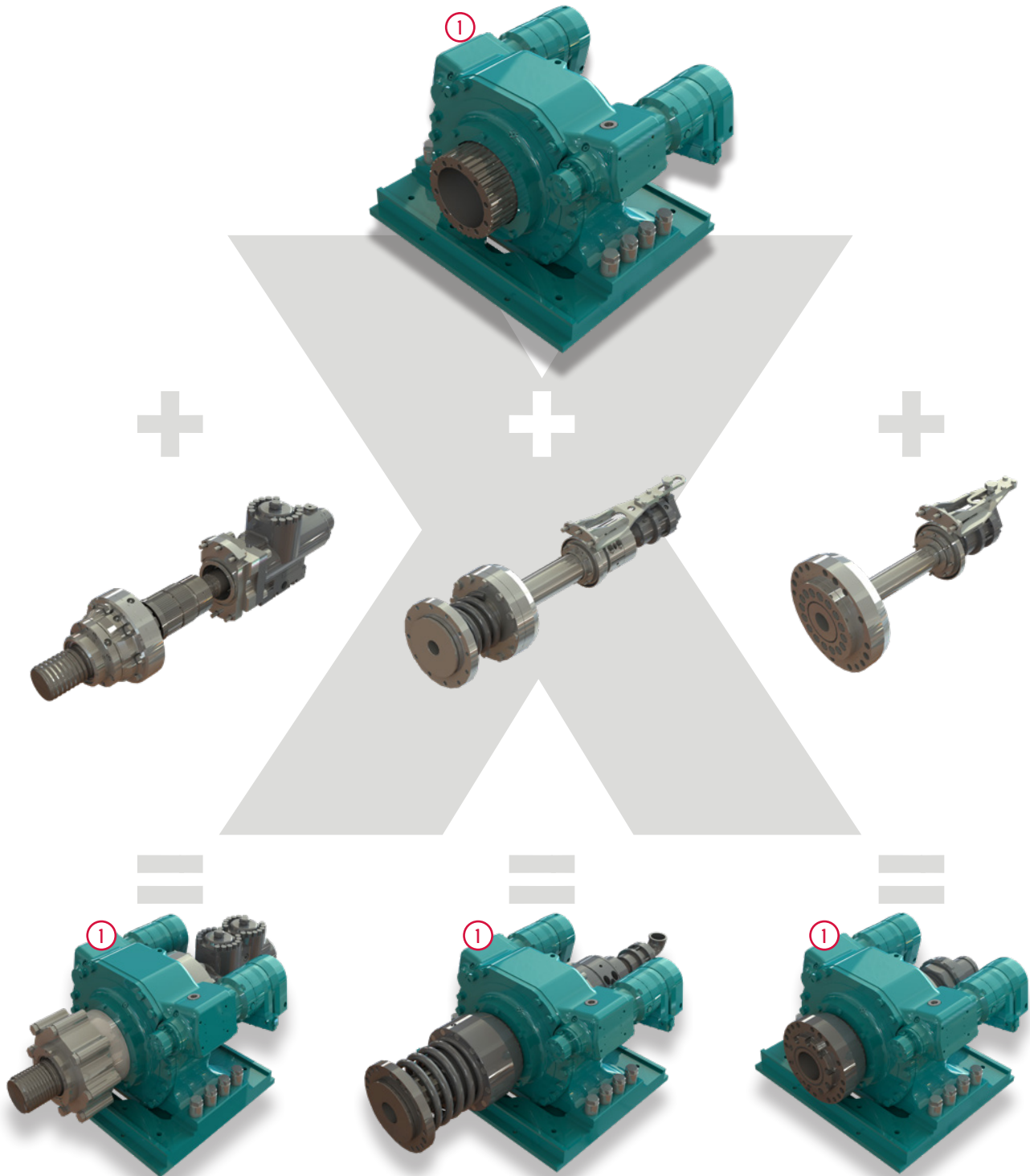


X-Factor - Possible flexible options with the same basic head

X-Faktor - Flexible Optionen bei gleichbleibendem Grundgetriebe

SINGLE HEAD DRILLING

EINZELANTRIEB



DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

Option 4

① Drill Head Percussion

Antrieb dreh Schlagend

Option 5

① Drill Head Floating Spindle

Antrieb drehend mit Floating Spindle

Option 6

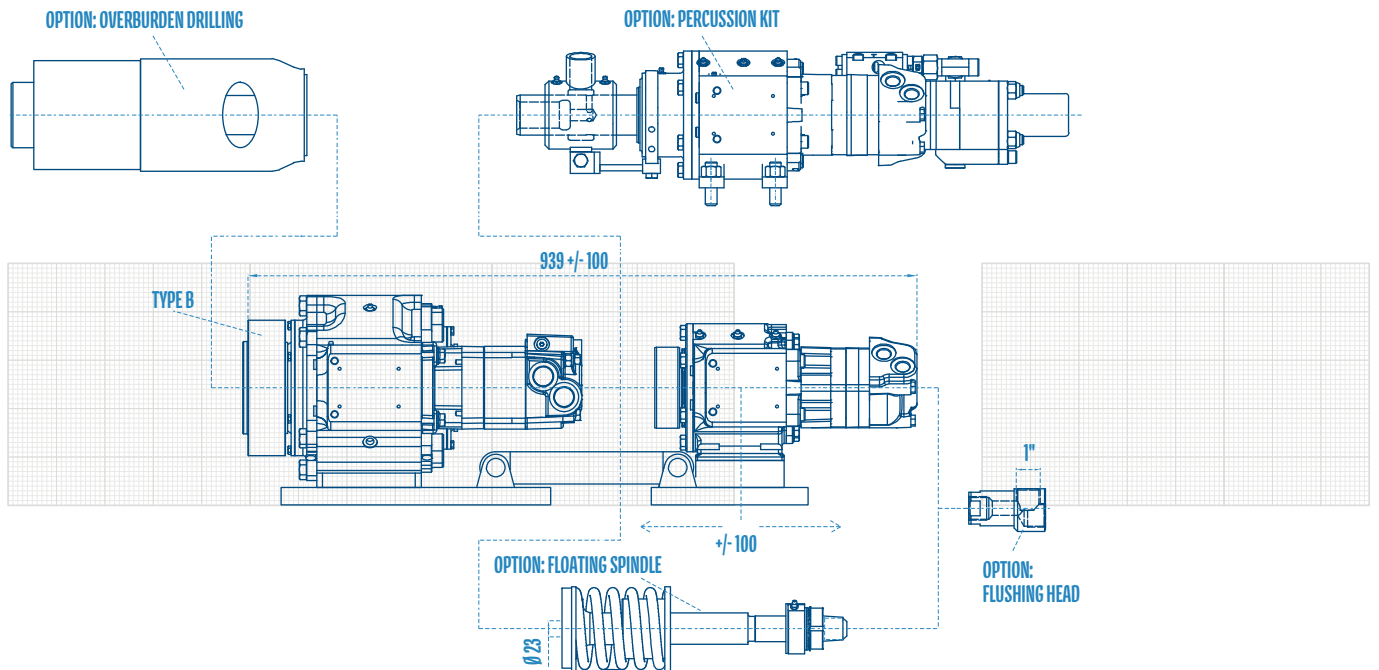
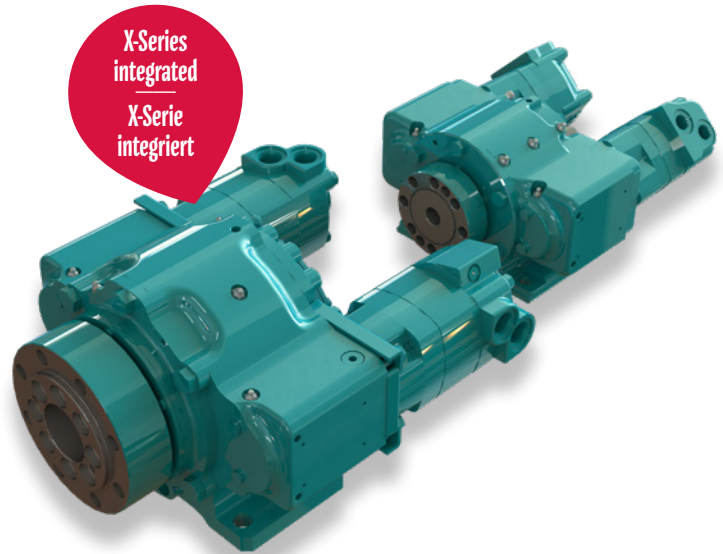
① Drill Head Rotation

Antrieb drehend

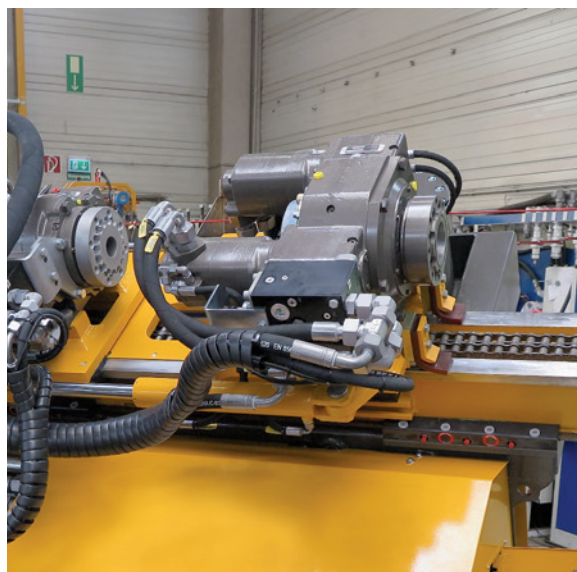
DH 4

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 10
Schlagwerk Typ 10
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



185 - 215 kg **Weight** Gewicht · 100 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 4 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	103		105	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	Nm	3300	1650	5000	2500
Rotation Drehzahl	min⁻¹	96	192	64	128

p = 200 bar & Q = 100 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 2 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	87		88	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	Nm	1740	860	2120	1060
Rotation Drehzahl	min⁻¹	92	184	75	150

p = 200 bar & Q = 50 l/min

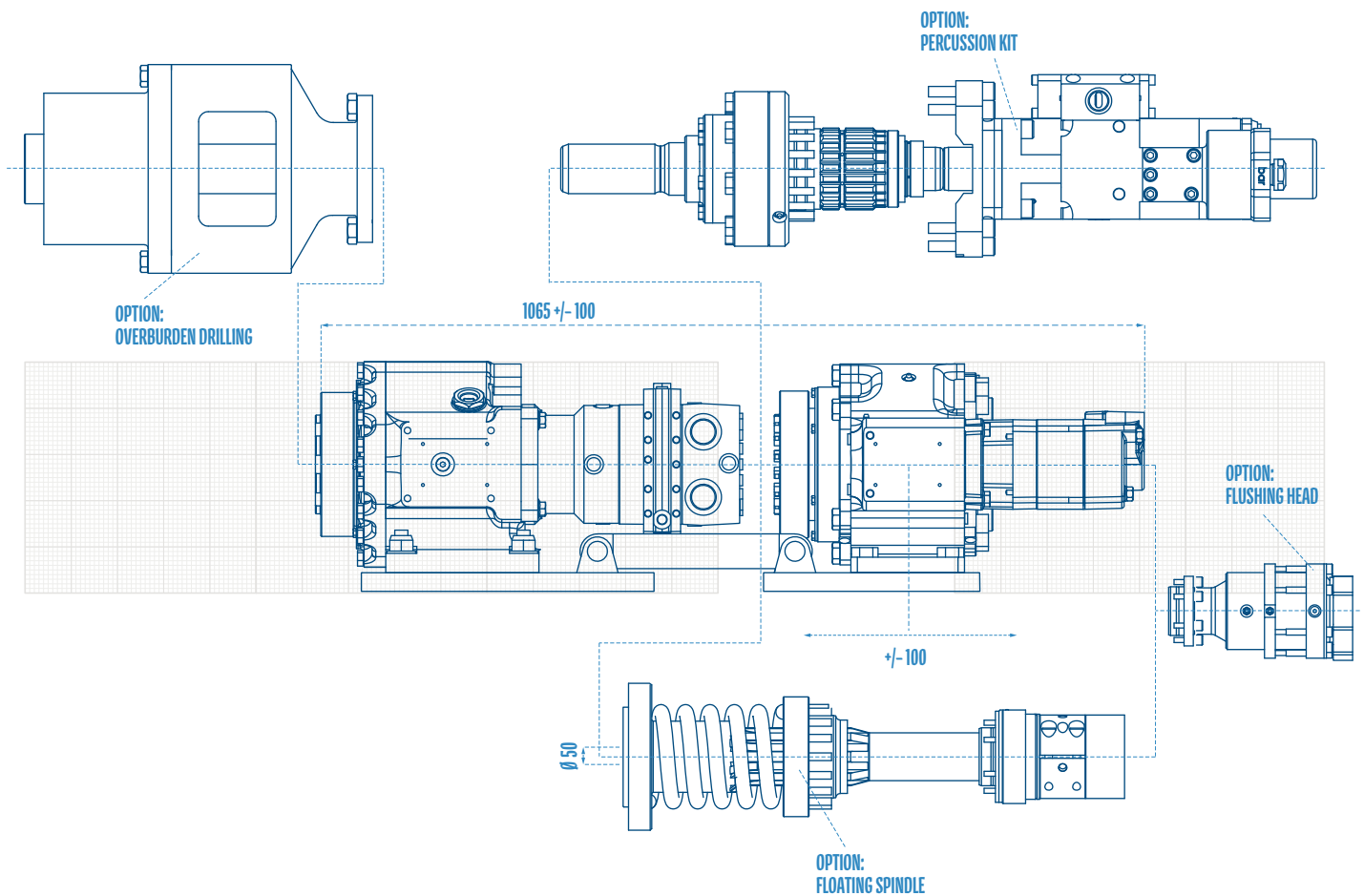
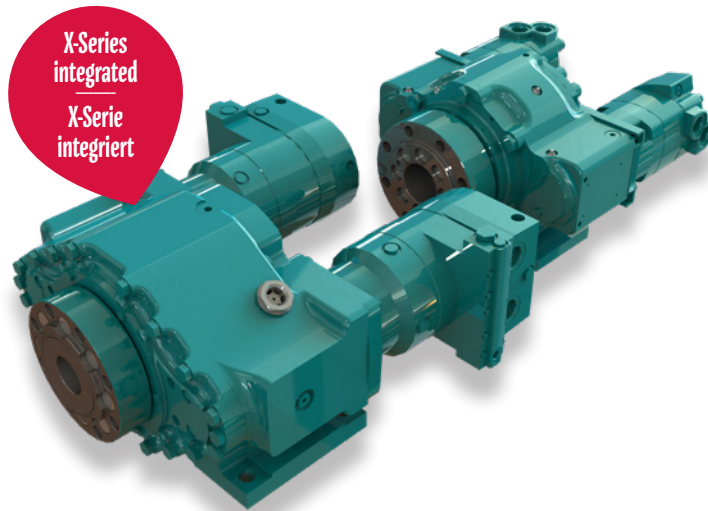
Option percussion unit Option Schlagwerk

Type Typ	10	
	bar	140 - 180
Operating pressure Arbeitsdruck	l/min	25 - 40
Oil capacity Ölmenge	Nm	... 180
Single blow energy Einzelschlagenergie	min⁻¹	... 3000
No. of blows Schlagfrequenz		

DH 12

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 20
Schlagwerk Typ 20
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



250 - 300 kg **Weight** Gewicht · 130 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 10 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ Gear Gang	97		98	
	1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹
	9.6	4.8	12.2	6.1
	48	96	38	76

p = 200 bar & Q = 150 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 4 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ Gear Gang	103		105	
	1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹
	3.3	1.65	5	2.5
	96	192	64	128

p = 200 bar & Q = 100 l/min

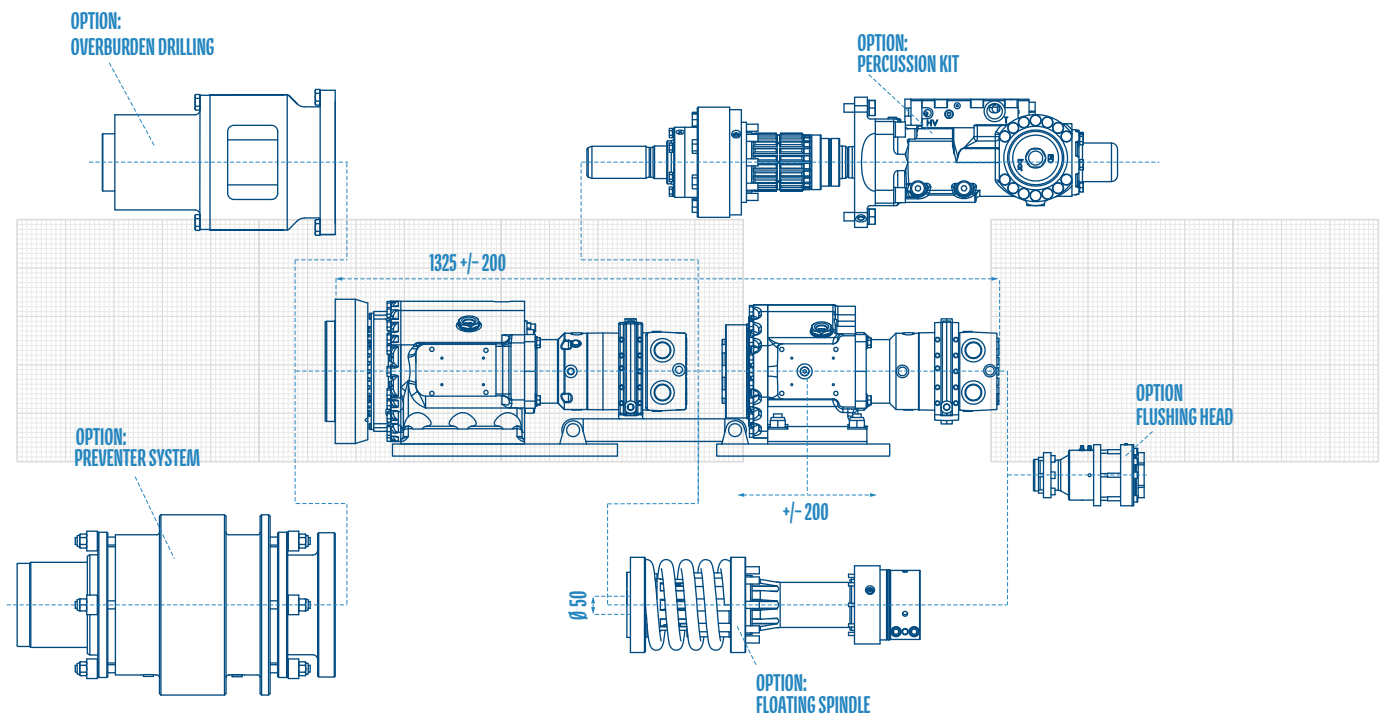
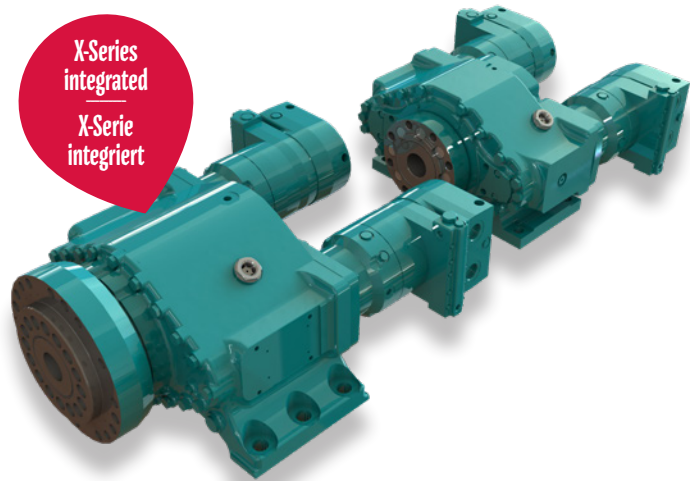
Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure Arbeitsdruck Oil capacity Ölmenge Single blow energy Einzelschlagenergie No. of blows Schlagfrequenz	Type Typ	20
	bar	160 - 200
	l/min	40 - 55
	Nm	... 320
	min⁻¹	... 2500

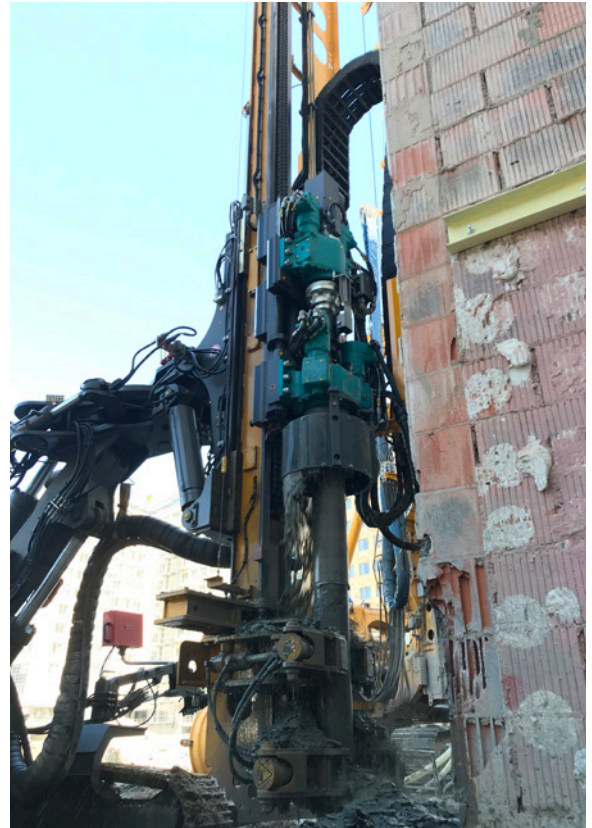
DH 16

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



495 - 600 kg **Weight** Gewicht · 180 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 16 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ Gear Gang		HP 67 TS			
		1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	16.2	10.6	8.1	5.3
Rotation Drehzahl	min⁻¹	46	70	92	140
p = 280 bar & Q = 170 l/min					

Gear box 2 / Inner rod RH 12 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ Gear Gang		96		97	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	9.6	4.8	12.2	6.1
Rotation Drehzahl	min⁻¹	48	96	38	76
p = 250 bar & Q = 120 l/min					

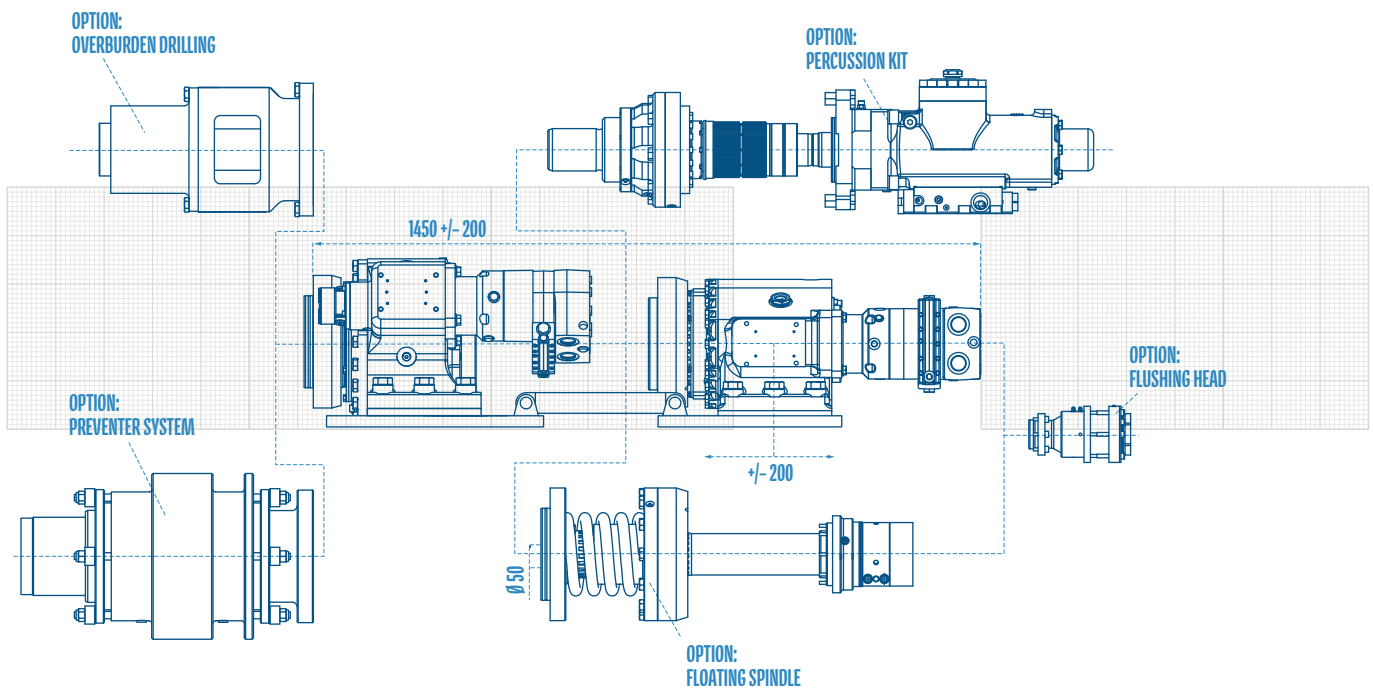
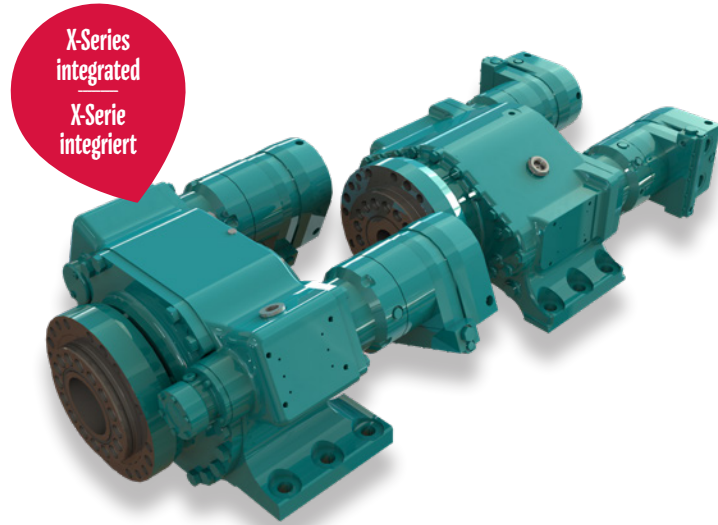
Option percussion unit Option Schlagwerk

		Type Typ	4
Operating pressure Arbeitsdruck	bar		160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min		80 - 95
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm		... 550
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹		... 2800

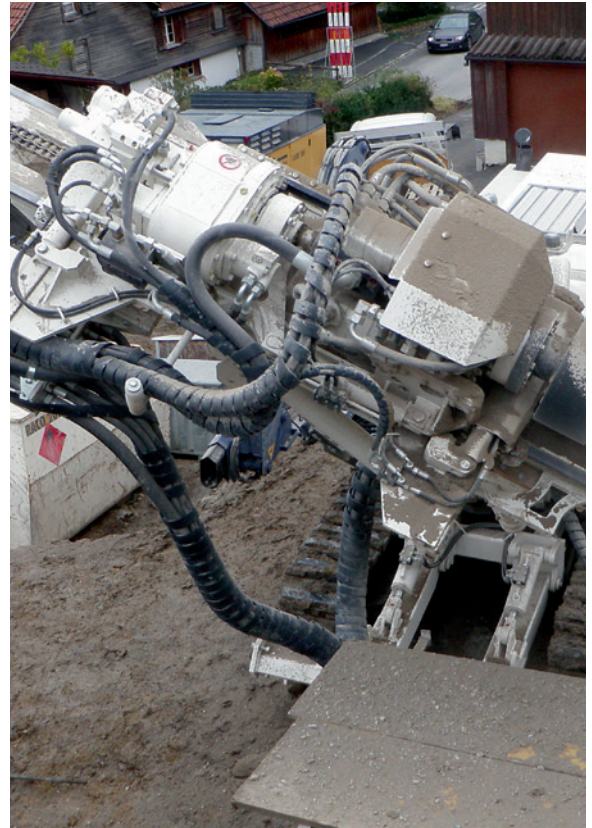
DH 24

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



555 - 660 kg **Weight** Gewicht · 200 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 24 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Gear Gang	HP 67 TS			
	1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹
	24	15.8	12	7.9
	31	47	62	94

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 12 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Gear Gang	96		97	
	1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	kNm	min⁻¹	kNm	min⁻¹
	9.6	4.8	12.2	6.1
	48	96	38	76

p = 250 bar & Q = 120 l/min

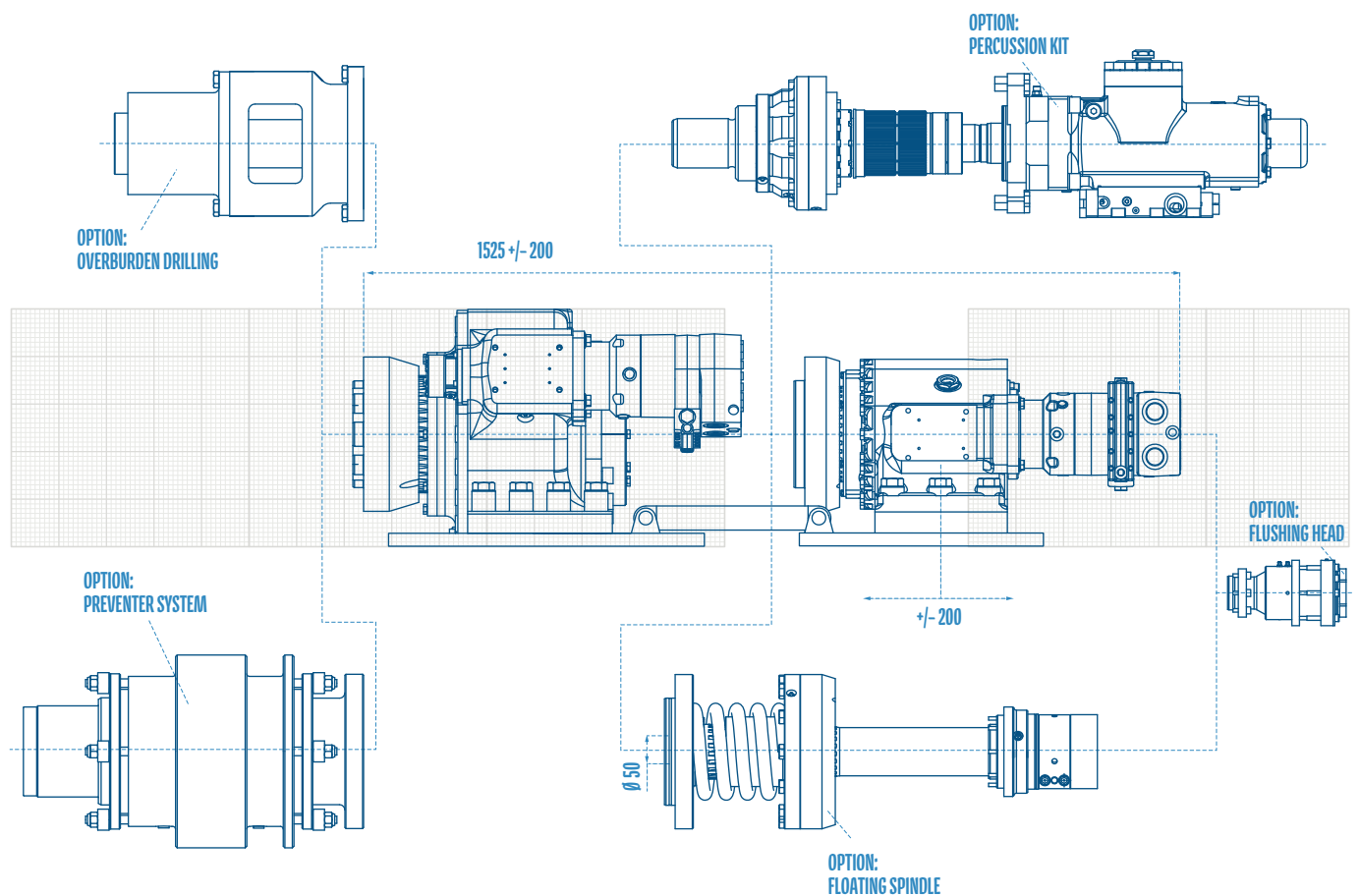
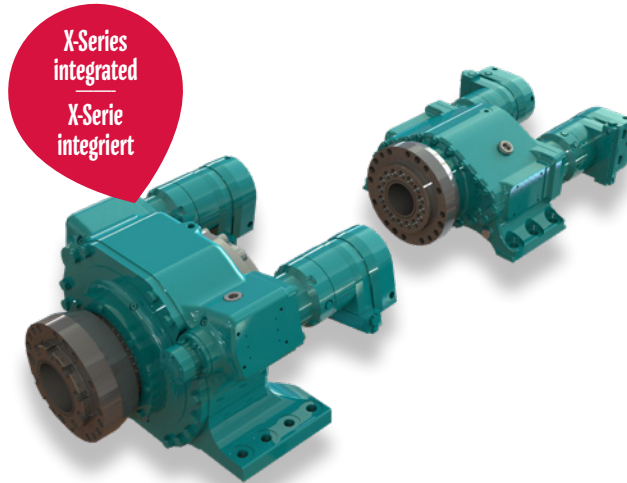
Option percussion unit Option Schlagwerk

Type Typ	4	
	bar	l/min
Operating pressure Arbeitsdruck Oil capacity Ölmenge Single blow energy Einzelschlagenergie No. of blows Schlagfrequenz	160 - 200	80 - 95
	Nm	min ⁻¹
	... 550	... 2800

DH 32

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 50
Schlagwerk Typ 50
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



685 - 875 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 32 X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ Gear Gang		HP 67 TS			
		1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	32	21	16	10.5
Rotation Drehzahl	min⁻¹	22	35	44	70

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH 16 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ Gear Gang		HP 67 TS			
		1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	16.2	10.6	8.1	5.3
Rotation Drehzahl	min⁻¹	46	70	92	140

p = 280 bar & Q = 170 l/min

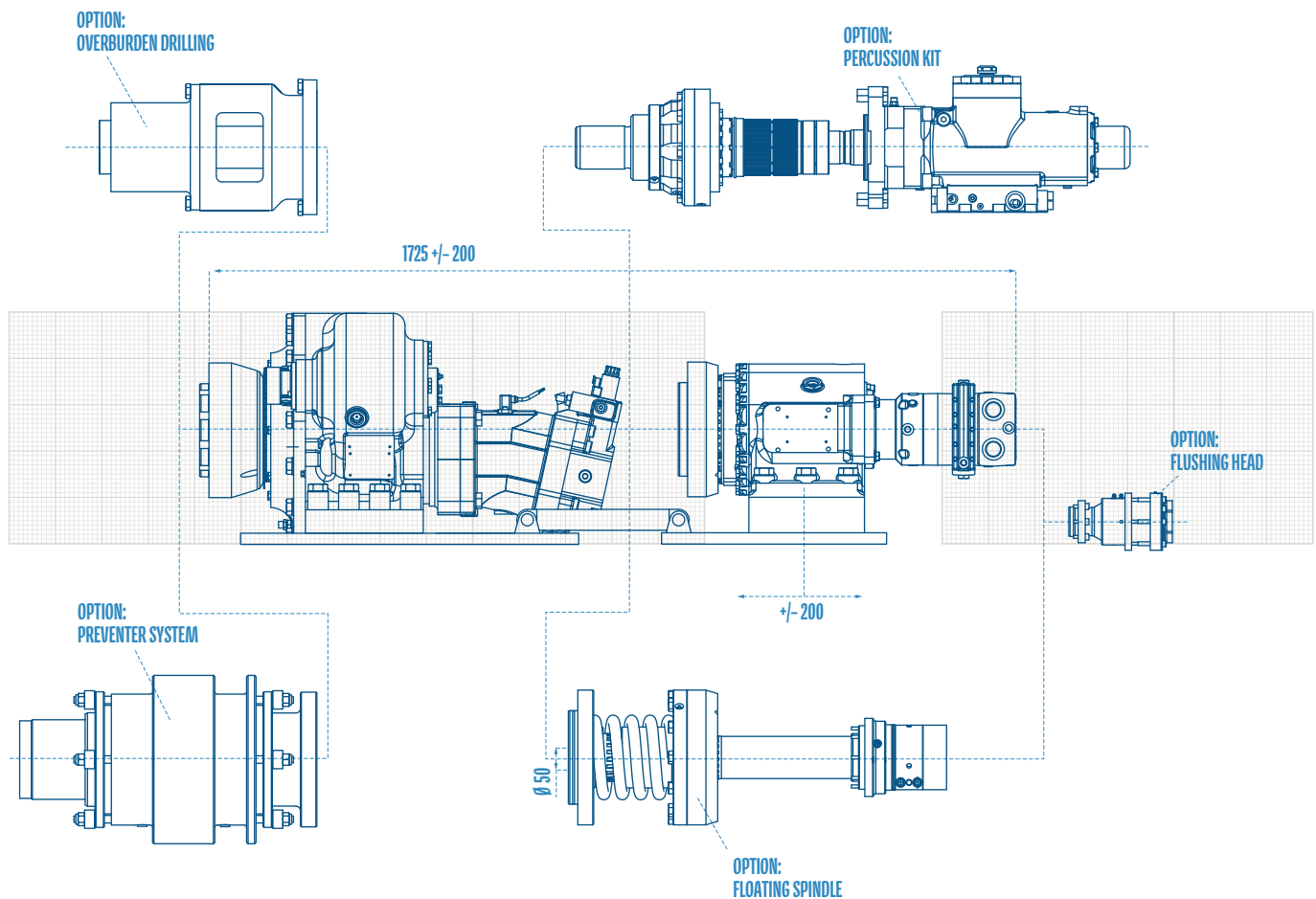
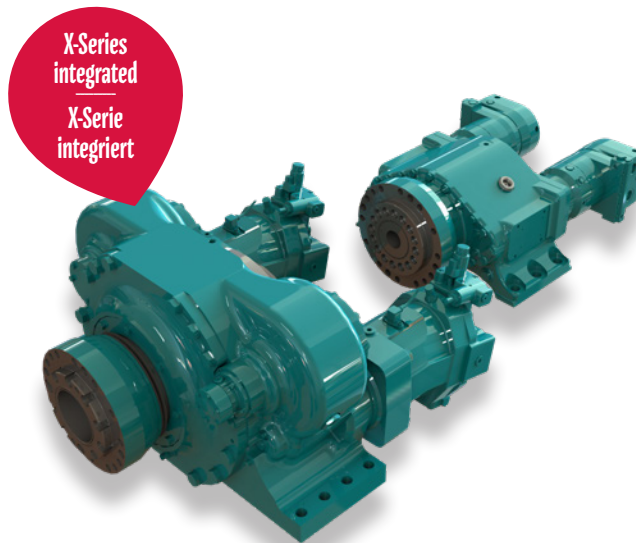
Option percussion unit Option Schlagwerk

		Type Typ	50
Operating pressure Arbeitsdruck	bar		160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min		70 - 90
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm		... 650
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹		... 2300

DH 40

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 50
Schlagwerk Typ 50
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

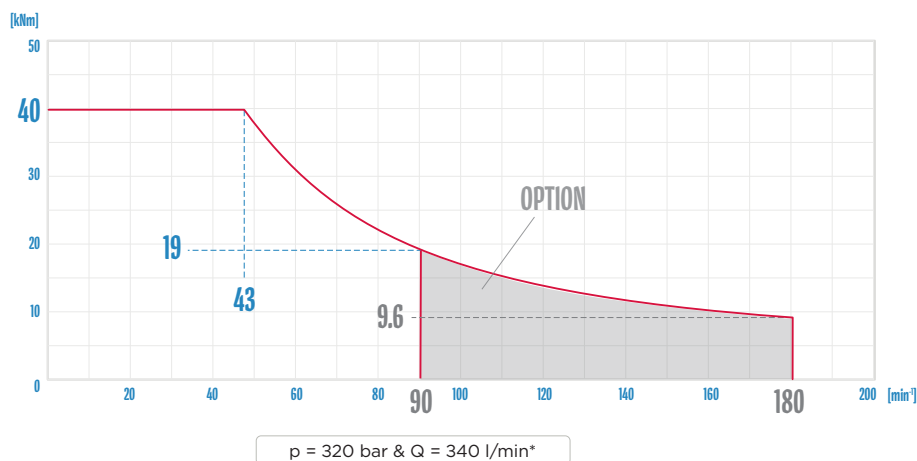


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



840 - 1030 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 40 X Getriebe 1 / Rohr



* Can also be operated with other hydraulic parameters.
Kann auch mit anderen hydraulischen Werten betrieben werden.

Gear box 2 / Inner rod RH 16 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	HP 48 TS				HP 67 TS			
		1	2	3	4	1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	11.6	7.6	5.8	3.8	16.2	10.6	8.1	5.3
Rotation Drehzahl	min⁻¹	65	99	130	198	46	70	92	140

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Percussion unit Schlagwerk

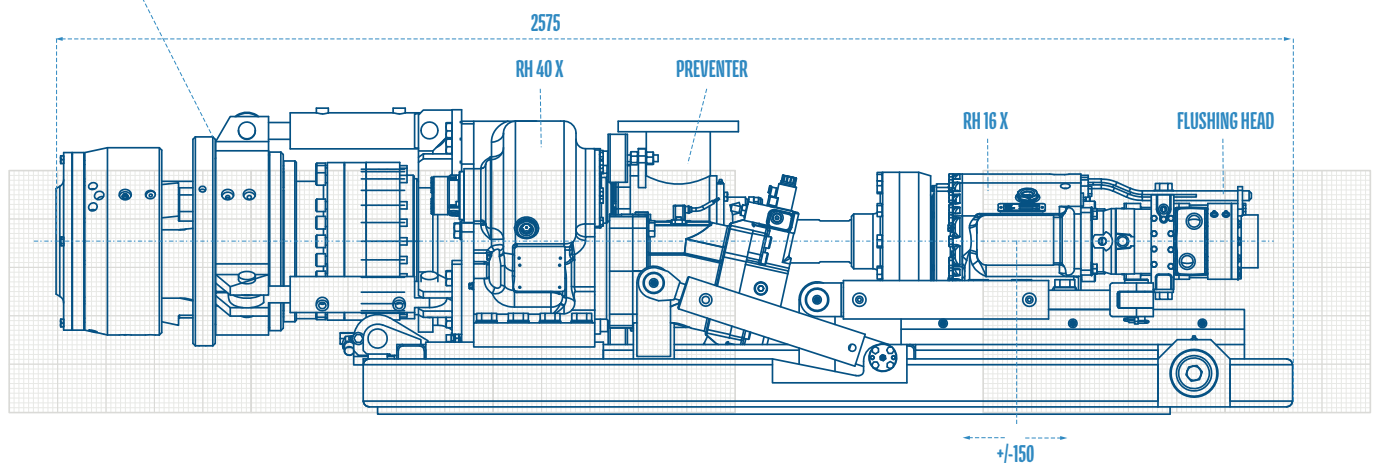
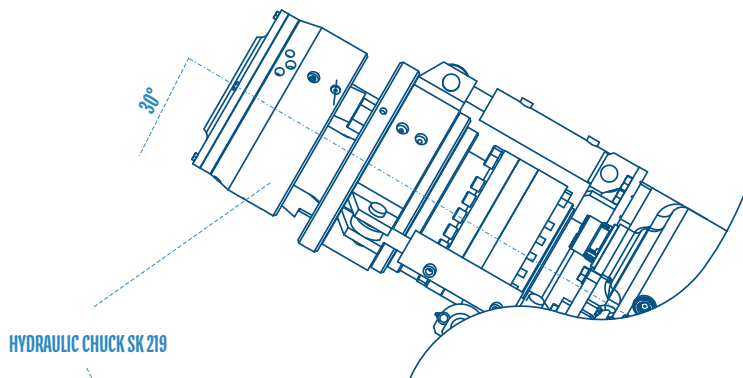
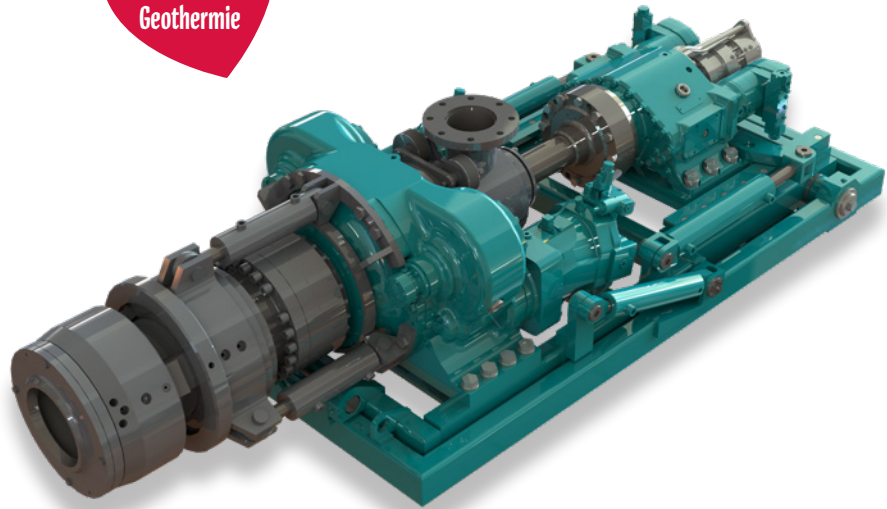
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	70 - 90
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 650
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2300

DH 40 GT

For
geothermal
applications
Geothermie

Options Optionen

- > Hydraulic Chuck
Hydraulischer Spannkopf
- > Preventer system
Preventersystem
- > Flushing heads 2" & 3"
Spülkopf 2" & 3"
- > Tip Out System
Tip Out System
- > Floating spindle
Floating Spindel

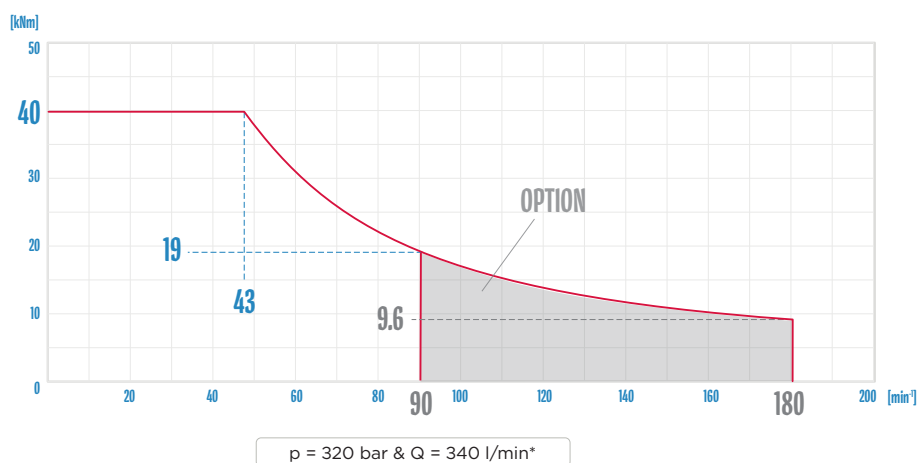


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



approx. 1850 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 40 X Getriebe 1 / Rohr



* Can also be operated with other hydraulic parameters.
Kann auch mit anderen hydraulischen Werten betrieben werden.

Gear box 2 / Inner rod RH 16 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	Gear Gang Getriebe Gang	HP 48 TS				HP 67 TS			
		1	2	3	4	1	2	3	4
Torque Drehmoment	kNm	11.6	7.6	5.8	3.8	16.2	10.6	8.1	5.3
Rotation Drehzahl	min⁻¹	65	99	130	198	46	70	92	140

p = 280 bar & Q = 170 l/min

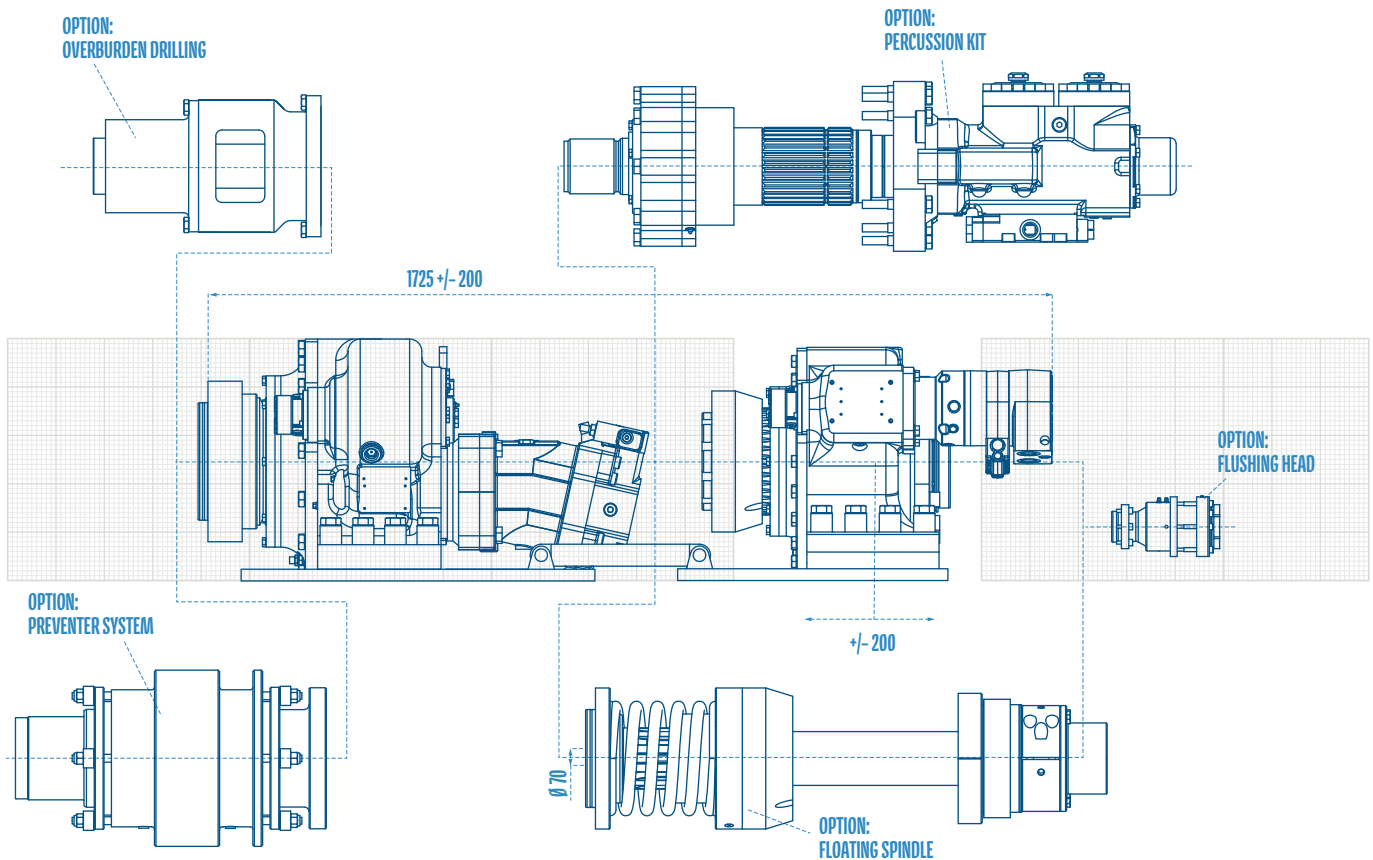
Hydraulic Chuck SK 219 hydraulischer Spannkopf

Clamping range Spannbereich	mm	... 219
n max	min⁻¹	... 180
M max	kNm	... 40

DH 52

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 50
Schlagwerk Typ 50
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

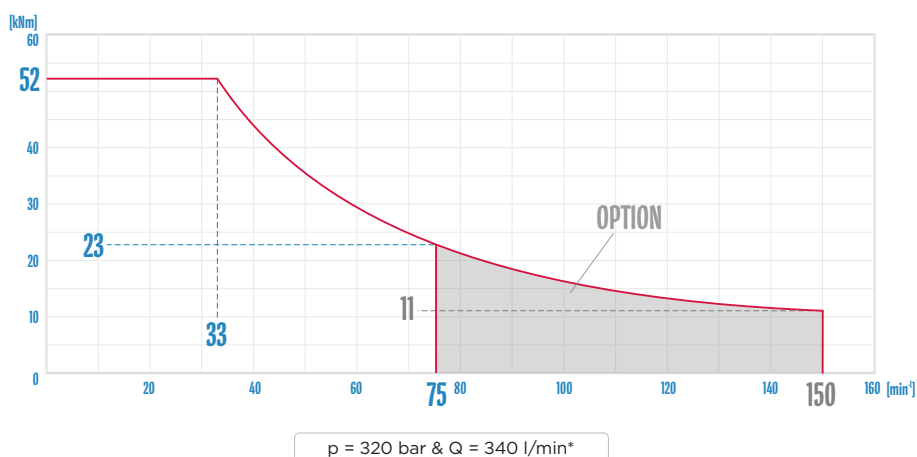


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



900 - 1030 kg **Weight** Gewicht · 220 kN **Traction** Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH 52 X Getriebe 1 / Rohr



* Can also be operated with other hydraulic parameters.
Kann auch mit anderen hydraulischen Werten betrieben werden.

Gear box 2 / Inner rod RH 24 X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ Gear Gang	HP 48 TS				HP 67 TS				
	1	2	3	4	1	2	3	4	
Torque Drehmoment	kNm	17	11.2	8.5	5.6	24	15.8	12	7.9
Rotation Drehzahl	min⁻¹	44	67	88	134	31	47	62	94

p = 280 bar & Q = 170 l/min

Percussion unit Schlagwerk

Type Typ		50
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	70 - 90
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 650
No. of blows Schlagfrequenz	min ⁻¹	... 2300